

Soudage manuel TIG

TARIF

Nous consulter

DURÉE

A définir après évaluation préformative.

DATE

Nous consulter pour connaître les prochaines sessions

LIEU

Dans notre centre de formation ou dans votre entreprise (INTER ou INTRA)

DISPOSITIFS DE FORMATION

Plan de formation entreprise

Autres: nous consulter

VALIDATION

Qualification de soudeur suivant les normes en vigueur.

OBJECTIFS

A l'issue du stage, le participant sera capable de :

- > Souder des assemblages en toutes positions.
- > Souder des tuyauteries, des piquages, des tôles et des profilés en toutes positions.
- > Interpréter son DMOS
- > Préparer ses pièces en fonction des épaisseurs et de la position de soudage.
- > Régler son poste.
- > Evaluer son bain de fusion en corrigeant ses erreurs de positionnement, pour obtenir une soudure de qualité.
- > Reconnaître les défauts des soudures et évaluer leurs niveaux de gravité en fonction de la classe de soudure recherchée.
- > Mettre en application les actions correctives correspondantes
- > Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité.

PERSONNES CONCERNÉES

- > Opérateur souhaitant évoluer vers un poste de soudeur TIG.

PRÉREQUIS

- > Pratique écrite et orale de la langue française.
- > Très bonne dextérité.
- > Bonne vue.

CONTENU

Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

- > Examen des principales nuisances et risques dus à la chaleur, l'électricité, les rayonnements, les gaz et fumée
- > Contrôle de la santé des soudeurs et aptitudes
- > Risques rencontrés dans la mise en œuvre des principales techniques de soudage.

Gérer un bain de fusion

- > Mise en évidence des particularités de son élaboration et de son comportement et des phénomènes observés.

Exploiter efficacement un plan de soudage

- > les fiches de soudage
- > le plan de construction
- > les cotations et les désignations

Mettre en œuvre le procédé de soudage TIG.

- > Principe du procédé
- > Technologie et exemples d'application
- > Matériels et produits employés
- > Les gaz de protection
- > Les différents types d'électrodes
- > Les produits d'apport
- > Consignes et conseils relatifs à la mise en oeuvre
- > Méthodes de soudage
- > Défauts des soudures
- > Applications pratiques
- > Assemblages mécaniques avec tubes ronds
- > Assemblages d'éléments chaudronnés en tôle fine

Reconnaître les défauts des soudures et évaluer leur niveau de gravité en fonction de la classe de soudure recherchée

- > Contrôle visuel des soudures
- > Analyse des défauts

Mettre en application les actions correctives correspondantes

- > Le meulage
- > La reprise de soudure

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- > Formation personnalisée dispensée dans une cabine individuelle équipée. Les exercices pratiques représenteront les difficultés réelles auxquelles les soudeurs sont confrontés.
- > Le participant devra rechercher, sous la conduite de l'animateur, les réglages les plus performants par rapport au degré de qualité à garantir.
- > Des applications concrètes sur des matériaux et à partir de plan utilisés en entreprise sont souhaitables. Cela nécessitera la fourniture des plans par l'entreprise pendant la durée de la formation.

ACCESSIBILITÉ AUX PERSONNES EN SITUATIONS D'HANDICAP

Plus d'infos sur www.afpma.fr/notre-engagement-accueil-handicap

DATE DE MISE À JOUR

15/01/2024

Conditions générales de vente - AFPMA FORMATION

Les conditions générales de vente ont pour objet de définir les modalités de négociation, de conclusion et d'exécution de tout contrat tendant à la réalisation d'une prestation entrant dans le champ d'application de l'Art. L.900-2 du Code du travail ou de toute autre prestation.

1. Généralités

La signature de la convention de formation (ou contrat de formation pour les particuliers) ou du bon de commande signifie l'acceptation sans réserve des conditions générales de vente de notre association stipulées ci-dessous.

2. Prix

Sauf indication spéciale, les prix ne comprennent pas la fourniture des équipements de travail, les chaussures de sécurité, les frais de transport, de restauration et d'hébergement, ...

En revanche, ils incluent la documentation remise aux participants sous format papier et/ou numérique.

Les prix s'entendent hors taxes, ils sont à majorer du taux de TVA en vigueur à la date de facturation.

3. Confirmation de la formation

Les confirmations sont enregistrées au fur et à mesure de la réception de la convention de formation (ou contrat de formation pour les particuliers) signé(e) ou à défaut du bulletin d'inscription signé par l'entreprise.

La convention ou le contrat de formation doit être impérativement retournée à l'AFPMA signé(e) deux semaines minimum avant le début de la formation.

4. Contenu des stages

Le contenu des stages peut être amené à évoluer en cours de formation avec l'accord de l'entreprise ou du particulier.

5. Documents légaux

La convention ou le contrat de formation et la facture sont établis selon les textes en vigueur.

L'attestation de formation vous est adressée en deux exemplaires à l'issue de la formation.

Les titres et certifications obtenues vous seront adressés dans les meilleurs délais.

6. Propriété intellectuelle

Tous les droits de propriété intellectuelle, ainsi que le savoir-faire incorporé dans les documents transmis, notamment les supports de formation sous format papier et/ou numérique, demeurent la propriété de l'AFPMA.

7. Conditions de règlement

Pour les particuliers, 100 % de la formation est due au démarrage avec échelonnement possible en fonction de la durée de la formation.

Pour l'entreprise :

La facture est adressée au demandeur ou à son organisme payeur :

-En fin d'action pour les actions réalisées sur moins de trois mois ;

-Mensuellement pour les actions réalisées sur plus de trois mois.

Chaque facture doit être acquittée au plus tard à 30 jours fin de mois sans escompte.

En cas de retard de paiement, toute somme non payée conformément

à l'échéance et aux conditions fixées, sera majorée d'intérêts de retard

calculés mensuellement à hauteur de vingt fois le taux légal en vigueur (article L441-1 du Code de commerce) à compter de la date de démarrage du retard.

Une indemnité forfaitaire pour frais de recouvrement de 40 € sera également due (article D441-5 du Code de commerce).

En cas de paiement assuré par un OPCO, l'entreprise devra communiquer l'information en amont du démarrage de la formation et effectuer toutes les démarches nécessaires auprès de son organisme payeur.

8. Désistement du fait du client

Toute annulation ou report d'inscription doit nous parvenir par écrit au plus tard dans les 10 jours ouvrés avant le début du stage. Passé ce délai, l'AFPMA Formation sera fondée de réclamer les sommes suivantes à titre d'indemnités compensatoires :

Délai de prévenance	Formation reportée par l'entreprise ou le particulier	Formation annulée par l'entreprise ou le particulier
Moins de 10 jours ouvrés	50 % du coût de la prestation	80 % du coût de la prestation
Moins de 5 jours ouvrés	80 % du coût de la prestation	100 % du coût de la prestation

9. Absences et / ou abandon

Pour les actions de formation dont le coût est déterminé par individu, l'absence et/ou abandon feront l'objet d'une facturation égale à 100 % du coût prévu à titre d'indemnités compensatoires. Les absences pour cas de force majeure ne seront pas facturées. Les absences justifiées seront facturées dans la limite de 5 jours ouvrés par absence.

10. Ajournement - Annulation du fait de l'AFPMA

Certaines circonstances peuvent entraîner de la part de l'AFPMA Formation soit l'annulation d'une action, soit le report de celle-ci, notamment pour des raisons pédagogiques ou de cas de force majeure.

Dans ce cas, les demandeurs en sont avisés, sauf cas de force majeure, au moins 5 jours ouvrés avant le début de l'action et ne peuvent donc prétendre à une quelconque indemnisation.

Pour autant, l'AFPMA Formation s'engage à reprendre contact rapidement avec les demandeurs pour leur proposer de nouvelles dates de réalisation de l'action.

11. Litige

En cas de litige quelconque relatif à l'interprétation ou à l'exécution du présent contrat, il est expressément attribué compétence au Tribunal d'Instance de Bourg en Bresse.